ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

АРОҚЛАР ВА МАХСУС АРОҚЛАР
Умумий техникавий шартлар

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ВОДКИ И ВОДКИ ОСОБЫЕ
Общие технические условия

Издание официальное

Ўзбекистон стандартлаштириш,
метрология ва сертификатлаш агентлиги
«Ўзстандарт»

Тошкент

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ВОДКИ И ВОДКИ ОСОБЫЕ
Общие технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 Разработан ООО Творческий центр «Шаробсоз»

2 Внесен «Техническим комитетом по стандартизации алкогольной продукции» ТК 7 при компании «Узвиносаноат – холдинг».

3 Утвержден и введен в действие Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») №05-198 от «16» 11 2016 года.

4 Настоящий стандарт гармонизирован с межгосударственным стандартом ГОСТ 12712-2013 «Водки и водки особые. Общие технические условия» в части разделов «Классификация» и «Технические требования».

5 Введен взамен O’z DSt 945:2010

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Республики Узбекистан принадлежит агентству «Узстандарт»

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
... ETISH BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАНА

ВОДКИ И ВОДКИ ОСОБЫЕ.
Общие технические условия

АРОҚЛАР ВА МАХСУС АРОҚЛАР.
Умумий техникавий шартлар

Vodkas and special vodkas.
General specifications

Дата введения 01.03.2017

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на водки и водки особые, приготовленные на основе спирта этилового ректификованного из пищевого сырья, выработанного на территории Республики Узбекистан.

Требования к показателям безопасности и характеристики продукции, изложенные в подразделе 5.2 и требования к маркировке, изложенные в подразделе 5.4, являются обязательными и пригодны для сертификации продукции.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты.

ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно – гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.044-89	Система стандартов безопасности труда. Пожаро-и взрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.2.061-81	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам
ГОСТ 12.3.002-75	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.4.026-76	Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные и знаки безопасности

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6215 son bilan
«16» 11 2016 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 17.1.3.06-82	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране подземных вод
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 490-2006	Кислота молочная пищевая. Технические условия
ГОСТ 908-2004	Кислота лимонная моногидрат пищевая. Технические условия
ГОСТ 2156-76	Натрий двууглекислый. Технические условия.
ГОСТ 3118-77	Кислота соляная. Технические условия
ГОСТ 6217-74	Уголь активный древесный дробленный. Технические условия.
ГОСТ 6824-96	Глицерин дистиллированный. Технические условия
ГОСТ 7699-78	Крахмал картофельный. Технические условия
ГОСТ 10970-87	Молоко сухое обезжиренное. Технические требования
ГОСТ 12290-89	Картон фильтровальный для пищевых жидкостей. Технические условия
ГОСТ 13830-97	Соль поваренная пищевая. Технические условия
ГОСТ 15978-93	Ткани фильтровальные из синтетических нитей для молочной промышленности. Технические условия
ГОСТ 19792-2001	Мед натуральный. Технические условия
ГОСТ 20001-74	Промышленность ликероводочная. Основные понятия. Термины и определения
ГОСТ 20490-75	Калий марганцовокислый. Технические условия
ГОСТ 26927-86	Сырьё и продукты пищевые. Метод определения ртути
ГОСТ 26928-86	Продукты пищевые. Метод определения железа
ГОСТ 26929-94	Сырьё и продукты пищевые. Подготовка проб. Минерализация для определения содержания токсичных элементов
ГОСТ 26930-86	Сырьё и продукты пищевые. Метод определения мышьяка
ГОСТ 26932-86	Сырьё и продукты пищевые. Метод определения свинца
ГОСТ 26933-86	Сырьё и продукты пищевые. Метод определения кадмия
ГОСТ 26934-86	Сырьё и продукты пищевые. Метод определения цинка.
ГОСТ 30178-96	Сырьё и продукты пищевые. Атомно-абсорбционный метод определения токсичных элементов
ГОСТ 30536-2013	Водка и спирт этиловый из пищевого сырья. Газохроматографический экспресс-метод определения токсичных микропримесей
ГОСТ 30538-97	Продукты пищевые. Методика определения токсичных элементов атомно-эмиссионным методом
ГОСТ 31361-2004	Сахар белый. Технические условия
ГОСТ 32035-2013	Водки и водки особые. Правила приемки и методы анализа
O'z DSt 950:2011	Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль ка-

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
EKSPORT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

	чества
O'z DSt 1003:2012	Водки. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
O'z DSt 3091:2016	Спирт этиловый из пищевого сырья и спиртные напитки. Методы органолептического анализа
O'z DSt ____:2016	Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

3.1 Используемые в настоящем стандарте термины и определения приняты по ГОСТ 20001, а также применены следующие уточненные определения терминов «водка» и «водка особая».

3.2 **Водка** – спиртной напиток, представляющий собой бесцветный, прозрачный водно – спиртовый раствор с объемной долей этилового спирта (крепостью) от 37,5 до 56,0 процентов с мягким, присущим водке вкусом и характерным водочным ароматом, произведенный разбавлением спирта этилового ректификованного из пищевого сырья исправленной (умягченной) водой, обработкой полученного водно – спиртового раствора (сортировки) активным углем или другим специальным адсорбентом с последующим фильтрованием.

Допускаются вносить в водку различные вкусоароматические добавки, такие как водорастворимые углеводы, мед, органические пищевые кислоты, соли или регуляторы кислотности, спиртованные настои растительного сырья (в количестве не более 0,2 процентов от объема сортировки) и дркгиее.

3.3 **Водка особая** – водка с объемной долей этилового спирта (крепостью) от 37,5 до 45,0 процентов с подчеркнуто специфическими ароматом и (или) мягким вкусом, обусловленными введением в ее состав пищевых ингредиентов и ароматических добавок.

4 Классификация

В зависимости от ароматических и вкусовых свойств, а также от содержания ингредиентов водки делятся на:

- водки;
- водки особые.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

5 Технические требования

5.1 Водки и водки особые должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и должны быть выработаны по утвержденной в установленном порядке технологической инструкции с соблюдением требований [1].

5.2 Характеристики

5.2.1 По органолептическим показателям водки и водки особые должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика
Внешний вид	Прозрачная жидкость без посторонних включений и осадка
Цвет	Бесцветная жидкость
Вкус и аромат	Характерные для водок данного типа, без постороннего привкуса и аромата. Водки должны иметь мягкий, прису-щий водке вкус и характерный водочный аромат, а водки особые – подчеркнуто специфический аромат и (или) вкус.

5.2.2 По физико-химическим показателям водки и водки особые долж-ны соответствовать требования, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для водок из спирта				Норма для водок особых из спирта				Метод анализа
	Высшая очистка	Экстра	Люкс	Альфа	Высшая очистка	Экстра	Люкс	Альфа	
Крепость (объемная доля этилового спирта), %,	от 37,5 – до 56,0				от 37,5 – до 45,0				ГОСТ 32035
Щелочность - объём соляной кислоты концентрации c(HCl) = 0,1 mol/dm³, израсходован-ной на титрование 100 cm³ водки, cm³, не более	3,0	2,5	2,0	2.0	3,0	2,5	2,0	2.0	ГОСТ 32035
Массовая концентрация альдегидов в пересчете на уксусный в 1 dm³ без-водного спирта, mg, не более	8,0	4,0	3,0	3.0	8,0	5,0	4,0	4.0	ГОСТ 32035 или ГОСТ 30536
Объемная доля метило-вого спирта в пересчете на безводный спирт, %, не более	0,03	0,02	0,02	0.003	0,03	0,02	0,02	0.003	ГОСТ 32035 или ГОСТ 30536

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы 2

Наименование показателя	Норма для водок из спирта				Норма для водок особых из спирта				Метод анализа
	Высшая очистка	Экстра	Люкс	Альфа	Высшая очистка	Экстра	Люкс	Альфа	
Массовая концентрация сивушного масла: а. в пересчете на смесь изоамилового и изобутилового спиртов (3:1) в 1 dm^3 безводного спирта, в mg, не более; б. 1–пропанол, 2–пропанол, спирт изобутиловый, 1–бутанол, спирт изоамиловый в 1 dm^3 безводного спирта, mg, не более;	4.0 6.0	3.0 5.0	2.0 5.0	2.0 5.0	4.0 6.0	3.0 5.0	2.0 5.0	2.0 5.0	ГОСТ 32035 ГОСТ 30536
Массовая концентрация сложных эфиров в пересчете на уксусно-этиловый эфир в 1 dm^3 без-водного спирта, в mg, не более;	13,0	10,0	10,0	10,0	13,0	13,0	10,0	13,0	ГОСТ 32035 или ГОСТ 30536

Примечания.

1. В водках и водках особых при проверке на предприятии – изготовителе допускается отклонение от установленных норм по содержанию этилового спирта, %:

± 0,2 – для одной бутылки;

± 0,1 – для 20 бутылок.

2. С учетом особенностей рецептур в водках и водках особых допускается содержание кислот (в пересчете на лимонную кислоту) до 0,4 g/dm^3.

3. Физико – химические показатели (массовые концентрации альдегидов, сивушных масел, сложных эфиров и объемная доля метилового спирта) водок и водок особых определяются по ГОСТ 30536 или по ГОСТ 32035. Результаты определений имеют одинаковую силу.

5.2.3 При экспорте продукции допускается показатели безопасности и характеристики водок и водок особых устанавливать в соответствие с условиями контракта.

5.2.4 Содержание токсичных элементов и радионуклидов в водках, водках особых не должно превышать допустимые уровни, установленные в [1].

5.3 Требования к сырью и материалам

5.3.1 В технологических процессах производства водок и водок особых должны использоваться сырьё и вспомогательные материалы, разрешенные к применению Министерством здравоохранения Республики Узбекистан и имеющие документальное подтверждение (сертификаты соответствия и т.д.) их соответствия требованиям действующих нормативных документов в области технического регулирования (технические регламенты, стандарты, санитарные правила и нормы и т.д.). Они должны быть безопасными и не должны наносить вреда жизни и здоровью человека, окружающей среде.

Основное сырье – спирт этиловый ректификованный, должно быть исключительно сельскохозяйственного происхождения.

5.3.2 В процессе производства водок и водок особых могут быть применены следующие виды сырья и вспомогательных материалов:

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AKKREDITATSIYALASH
BO'LIMI

- спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья по O'z DSt ___ (кроме первого сорта и сорта «Базис»);

- вода питьевая по O'z DSt 950;

- уголь активный древесный дробленный, марки БАУ-А по ГОСТ 6217 или другие специальные адсорбенты по действующей нормативной документации;

- сахар белый по ГОСТ 31361;

- натрий двууглекислый по ГОСТ 2156;

- кислота уксусная синтетическая пищевая по действующей нормативной документации;

- кислота лимонная моногидрат пищевая по ГОСТ 908;

- соль пищевая поваренная по ГОСТ 13830;

- кислота соляная по ГОСТ 3118;

- кислота молочная пищевая по ГОСТ 490;

- калий марганцовокислый по ГОСТ 20490;

- молоко сухое обезжиренное по ГОСТ 10970;

- глицерин дистиллированный по ГОСТ 6824;

- крахмал картофельный по ГОСТ 7699;

- мед натуральный по ГОСТ 19792;

- картон фильтровальный по ГОСТ 12290;

- ткань фильтровальная по ГОСТ 15978;

- ароматные спирты и настои спиртованные, полученные из пряно-ароматического, фруктового (плодового) и других видов растительного и пищевого сырья по действующей нормативной документации;

- эфирные масла, ароматизаторы, эссенции, пищевые добавки и другие пищевые продукты и материалы по действующей нормативной документации, разрешенные к использованию при производстве водок Министерством здравоохранения Республики Узбекистан.

5.3.3 Жесткость воды, используемой в технологических процессах производства водок и водок особых, должна быть: не более 1 mg-ekv/dm^3 для естественной не умягченной воды; не более 0,2 mg-ekv/dm^3 для исправленной (умягченной) воды; от 1,5 до 6,0 mg-ekv/dm^3 при использовании в качестве адсорбента сухого молока.

5.3.4 Содержание токсичных элементов и радионуклидов в сырье и вспомогательных материалах не должно превышать допустимых уровни, установленные в [1].

5.4 Упаковка и маркировка

5.4.1 Упаковка и маркировка водок и водок особых по O'z DSt 1003.

6 Требования безопасности

6.1 Основной компонент водок и водок особых - спирт этиловый, по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.005. Предельно допустимая концентрация (ПДК) паров спирта в воз-

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

духе рабочей зоны производственных помещений – 1000 mg/m^3.

6.2 Спирт этиловый – бесцветная, легко воспламеняющаяся жидкость. Температура вспышки не менее плюс 13°С, температура самовоспламенения – не менее плюс 404 °С. Категория и группа взрывоопасности смеси паров этилового спирта с воздухом – II А-Т2. Методы определения – по ГОСТ 12.1.044.

6.3 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК), предусмотренных ГОСТ 12.1.005

6.4 Технологическое оборудование производства водок и водок особых, а также трубопроводы, емкости и сливно-наливные устройства, связанные с приемом, хранением и перемещением спирта этилового ректификованного, водок и водок особых, должны быть защищены от статического электричества в соответствии с правилами защиты, утвержденными в установленном порядке.

Электротехническое оборудование производства водок и водок особых должно быть во взрывобезопасном исполнении.

6.5 В аварийных ситуациях при высокой концентрации паров этилового спирта в воздухе, а также при пожаре следует использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания – фильтрующие противогазы марки А или БКФ.

6.6 Средства пожаротушения – распыленная вода, песок, асбестовое одеяло, все виды огнетушителей.

6.7 При работе в производстве водок и водок особых следует приме-нять специальную одежду в соответствие с отраслевыми нормами.

6.8 Организация технологических процессов производства водок и водок особых должна соответствовать общим требованиям безопасности по ГОСТ 12.3. 002.

6.9 Технологическое оборудование производства водок и водок особых должно соответствовать общим требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.003, должно иметь устойчивое антикоррозионное покрытие или должно быть изготовлено из материалов, коррозионностойких к воздействию сырья, вспомогательных материалов и готовой продукции. Размещение и установка оборудования должны обеспечить безопасность, устойчивость, удобство при обслуживании и ремонте, соблюдении последовательности технологических операций. Все вращающиеся и движущиеся части оборудования должны иметь защитные приспособления.

6.10 Организация и оснащение рабочих мест должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.061 и должны обеспечить безопасность, охрану здоровья и работоспособность персонала.

6.11 Вредные производственные факторы, возникающие в процессе работы технологического оборудования (шум, вибрация, условия микроклимата на рабочих местах) по своему уровню должны соответствовать требованиям санитарно – гигиенических правил и норм ([2], [3], [4]).

6.12 Производственные помещения должны быть обеспечены знаками безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026, плакатами по технике

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...MIY ETISH BOSHQARMASI

безопасности и пожарной безопасности.

7 Требования охраны окружающей среды

7.1 Технологическое оборудование и организация технологического процесса производства водок и водок особых должны обеспечить достижение показателей выбросов и сбросов вредных веществ в атмосферу и гидросферу в пределах ПДВ (предельно допустимые выбросы) и ПДС (предельно допустимые сбросы).

7.2 Значения нормативных показателей по ПДВ и ПДС должны быть разработаны в установленном порядке в соответствие с требованиями стандартов ГОСТ 17.1.3.05 и ГОСТ 17.2.3.02. Стоки, образующиеся в процессе производства водок и водок особых, должны поступать на очистные сооружения (при их наличии) или в установленном законодательством порядке должны направляться в систему общей канализации.

7.3 Твердые отходы, образующиеся при производстве водок и водок особых (отработанный активный уголь, стеклобой и т.д.), должны утилизироваться в установленном порядке в соответствие с требованиями экологического законодательства Республики Узбекистан

8 Правила приемки

8.1 Правила приемки водок и водок особых – по ГОСТ 32035.

8.2 Водки и водки особые проходят приёмо – сдаточные и сертификационные испытания.

8.3 Приёмо – сдаточные испытания проводятся аттестованной лабораторией предприятия по всем показателям подраздела 5.2 настоящего стандарта..

8.4 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории в соответствие с требованиями НД НСС Республики Узбекистан по всем показателям подраздела 5.2 настоящего стандарта.

8.5 Контроль содержания токсичных элементов и радионуклидов в готовой продукции проводится в аккредитованной испытательной лаборатории в сроки, согласованные с предприятием-изготовителем.

9 Методы анализа

9.1 Отбор проб – по ГОСТ 32035.

9.2 Определение органолептических показателей – по O'z DSt 3091.

9.3 Определения объемной доли этилового спирта (крепости) – по ГОСТ 32035.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

9.4 Определение щелочности – по ГОСТ 32035

9.5 Определения массовой концентрации альдегидов, сивушного масла, сложных эфиров – по ГОСТ 32035 или ГОСТ 30536.

9.6 Определение объемной доли метилового спирта – по ГОСТ 32035 или ГОСТ 30536

9.7 Определение полноты налива – по ГОСТ 32035.

9,8 Подготовка проб. Минерализация для определения содержания токсичных элементов – по ГОСТ 26929.

9.9 Определение содержания токсичных элементов:

- ртути – по ГОСТ 26927;
- железа – по ГОСТ 26928, ГОСТ 30178 или ГОСТ 30538;
- мышьяка – по ГОСТ 26930 или ГОСТ 30538;
- меди – по ГОСТ 26931, ГОСТ 30178 или ГОСТ 30538;
- свинец – по ГОСТ 26932, ГОСТ 30178 или ГОСТ 30538;
- кадмия – по ГОСТ 26933, ГОСТ 30178 или ГОСТ 30538;
- цинк – по ГОСТ 26934, ГОСТ 30178 или ГОСТ 33538.

Определения содержания токсичных элементов могут быть ваполнены по какому либо из указанных стандартов. Результаты определений, полученных по различным стандартам, имеют одинаковую силу.

9.10 Определение содержания радионуклидов – по методикам, утвержденным в установленным порядке.

9.11 Правильность маркировки и качество упаковки проверяется визуально.

10 Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование водок и водок особых по O'z DSt 1003.

10.2 Водки и водки особые, разлитые в потребительскую тару и упакованные в транспортную тару, должны храниться при температуре от минус 15 °С до плюс 30 °С и при относительной влажности воздуха не более 85 процентов в хорошо вентилируемых, не имеющих посторонних запахов помещениях и должны быть защищены от воздействие прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель должен гарантировать соответствие показателей безопасности и характеристик водок и водок особых требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

11.2 Срок годности водок и водок особых при соблюдении условий хранения и транспортирования 12 месяцев, начиная со дня розлива.

...ZSTANDART AGENTLIGA
...STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
...NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
...XUJJATLARINI

Библиография

[1] СанПиН 0283-10 Гигиенические требования к безопасности пищевой продукции

[2] СанПиН 0324-16 Санитарно – гигиенические нормы микроклимата производственных помещений

[3] СанПиН 0325-16 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

[4] СанПиН 0326-16 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Библиографические данные

ОКП 91 8100

УДК 633.5:006.354
Группа Н74
ОКС 67.160.10

Ключевые слова: водки, водки особые, классификация, отбор проб, органолептические показатели, спирт этиловый ректификованный, примеси: альдегиды, сивушные масла, сложные эфиры, правила приемки, методы анализа, газохроматографический метод.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Информационные данные

«СОГЛАСОВАНО
Начальник Главного управления
санэпиднадзора Минздрава
Республики Узбекистан

Письмо
№ 012-3/1440
от 14.07.2016г. **А.А. Ибодуллаев**

«СОГЛАСОВАНО»
Заместитель председателя правления
компании «Узвиносаноат-холдинг» **А.А. Абдуллаев**

«СОГЛАСОВАНО»
Начальник управления развития
и координации деятельности
промышленных предприятий
компании «Узвиносаноат-холдинг» **Т. Абидов**

«СОГЛАСОВАНО»
Директор УГПК «Маркази
лаборатория» **Ю. Касымбеков**

«СОГЛАСОВАНО»
Генеральный директор
АО ИИ «Комбинат Ташкентвино» **М.А. Махмудов**

«РАЗРАБОТАНО»
Директор ООО Творческий
центр «Шаробсоз» **Ю. Ахмеджанов**

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI